

FISCHER cyclepor® rapid 400 smart E - WTM

SACKWARE (50 Liter) zur Herstellung von Ausgleichsschüttungen mit wärmedämmenden Eigenschaften

Beschreibung

FISCHER cyclepor® rapid 400 Werk trockenmörtel ist ein staubfreies EPS R Granulat, werkseitig mit Additivmix und Bindemittel vorgemischt und dient zur Herstellung zementgebundener BEPS Schüttungen mit wärmedämmenden Eigenschaften (bauaufsichtlich zugelassen).

Anwendungsbereich

FISCHER cyclepor® rapid 400 smart E Werk trockenmörtel ist ein pumpfähiges Füllmaterial für Ausgleichsschichten im Innen- und Außenbereich mit vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten, z.B.:

- Ausgleichsschüttungen auf Holzbalken-, Dachböden, Gewölbe- und Betondecken mit speziellen statischen Anforderungen
- Unterkonstruktionen von normalen Fußbodenaufbauten (z.B. Estrichen)
- Unterkonstruktionen von speziellen Fußbodenaufbauten in Industrie und Gewerbebau
- Isolierung mit wärmedämmenden Eigenschaften für Industrieböden, Supermärkte, Schwimmbäder, Flachdächer und Asphaltböden
- Ausgleich von Unebenheiten, sowie bei Leitungen und Rohren auf Rohdecken
- Frostkoffer für Wegebau sowie frostsicherer Unterbau für Terrassen, Wintergärten etc.

Eigenschaften

FISCHER cyclepor® rapid 400 smart E Werk trockenmörtel besteht aus FISCHER cyclepor® (EPS R – Mahlgut in abgestimmter Sieblinie gemäß DIN 16025-1), Zement und einem integrierten hochwirksamen Additivmix. FISCHER cyclepor® rapid 400 smart E Fertigmischung wird zur Herstellung von homogenen Ausgleichsschichten mit wärmedämmenden Eigenschaften verwendet. Diese sind schnell härtende, hydraulisch gebundene Ausgleichsschichten, welche bei fachgerechtem Einbau und normalen Baustellenbedingungen in Abhängigkeit der Einbaudicke nach einem Tag begehrbar sind und mit nachfolgenden Fußbodenkonstruktionen versehen werden können (Restfeuchtemessung erforderlich, Material und Raumtemperatur 20°C / 65% relative Luftfeuchte, niedrigere Temperaturen können zu Verzögerungen führen).

Verarbeitung

FISCHER cyclepor® rapid 400 smart E Fertigmischung kann in erdfeuchter Konsistenz mit allen geeigneten Druckluft-, Misch- und Fördermaschinen sowie in Zwangs- und Mörtelmischern hergestellt und gefördert werden. Die Verarbeitung erfolgt auf die gleiche Art und Weise wie konventioneller Zementestrich, ein Verdichten ist nur bis zum Erreichen der geforderten Frischmörtelrohichte erforderlich.

Mischrezeptur FISCHER cyclepor® 400 smart E Werk trockenmörtel

1 Sack FISCHER cyclepor® rapid 400 smart E Werk trockenmörtel (50 Liter) wird unter Zugabe von ca. 5 Litern sauberem Anmachwasser mit geeigneten Mischmaschinen, Mischwerkzeugen und Gefäßen bzw. Estrichmisch- und Förderanlagen bei einer Mischzeit von ca. 2 min. homogen angemischt.

Feuchtigkeit / Belegreife

Die Bestimmung der Restfeuchte kann grundsätzlich über verschiedene Verfahren erfolgen. In der Praxis hat sich die CM-Messmethode zur Prüfung der Restfeuchte bewährt. Die Einwaage beträgt 10 g und wird über den gesamten Querschnitt entnommen. Bei einer Druckanzeige von max. 1,2 bar ist die Belegreife erreicht. Zuvor empfehlen wir zur Orientierung die Sichtprüfung, bei der ein 10 x 10 cm großes Stück mit scharfem Messer über die gesamte Einbaudicke vorsichtig herausgeschnitten wird. Zeigt sich über den gesamten Querschnitt eine gleiche Farbgebung wie in der oberen Randzone, lässt dies auf eine gleichmäßige Trocknung schließen.

Allgemeine Hinweise

Die von uns verarbeiteten Rohstoffe und produzierten Erzeugnisse unterliegen strengen Werkskontrollen. Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte auf Ihre Eignung zu prüfen sind. Die entsprechenden BEB-Merkblätter, sowie die aktuellen DIN-Vorschriften sind zu beachten. Die vorstehenden Angaben wurden nach bestem Wissen aufgrund unserer Versuche und Praxiserfahrungen zusammengestellt. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Mit diesem Merkblatt werden alle bisherigen Informationen über das Produkt ungültig. (Stand 07.2017)

Technische Daten und Informationen

Bezeichnung	FISCHER cyclepor® rapid 400 smart E Werketrocknemörtel
Wärmeleitfähigkeit - EN 12667	0,12 W/m*k
Dichte EPS Frischmörtel - EN 12350-6	ca. 395 kg/m ³
Dichte des gebundenen EPS R - EN 1602	ca. 350 kg/m ³
Druckspannung bei 10 % Stauchung - EN 826	500 kPa
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl - EN 12086	$\mu = 7$
Brandverhalten - EN 13501-1	A2 (ab einer Mindesteinbaustärke von 50 mm)
Sackinhalt	50 Liter
Säcke pro Palette	36 Stück (1,8 m ³)
Korngröße des EPS R Materials	≤ 2 mm
Mindesteinbaustärke	6 mm
Verarbeitungszeit	ca. 25 min bei 20°C / 65 % rF
Verarbeitungstemperatur	+5° C bis +30° C
Begehbar und nutzbar (abhängig vom Bauklima / CM Messung)	Nach 1 - 2 Tagen

Bauaufsichtliche Zulassung-Nr. Z-23.11-1967 vom Deutschen Institut für Bautechnik Berlin als Wärmedämmstoff aus zementgebundenen Polystyrol-Partikelschaum für FISCHER cyclepor® rapid 400 smart E.

Eigenüberwacht gemäß WPK-Handbuch in den FISCHER cyclepor® rapid produzierenden Werken. Fremdüberwacht durch die Güteschutzgemeinschaft Hartschaum e. V.